



M		l	l ₂	N°.	
M5	0,5 - 3,0	11,0	15	10885053015	500

SW 7,0 d_k 10,0 k 1,0  7 Nm  7000 N

M		l	l ₂	N°.	
M6	0,5 - 3,0	13,0	15	10885063015	250

SW 9,0 d_k 13,0 k 1,5  10 Nm  10000 N

M		l	l ₂	N°.	
M8	0,5 - 3,0	14,0	20	10885083020	100

SW 11,0 d_k 16,0 k 1,5  30 Nm  28000 N

l₂ = longueur de vis min. à l'état posé. Cette longueur varie selon la plage de sertissage et le réglage de l'outil.