



Self-clinching nuts of stainless steel (AISI 300 series), suitable for use in sheet metal with hardnesses up to HRB 70.

M	min. $\frac{A}{T}$	E $\pm 0,25$	T $\pm 0,25$	A max.	C max.	 + 0,08	Distance minimale centre du trou / bord de la tôle	No.
<b>M2</b>	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431020000
	1,00			0,97				10431020001
	1,40			1,38				10431020002
<b>M2,5</b>	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431025000
	1,00			0,97				10431025001
	1,40			1,38				10431025002
<b>M3</b>	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431030000
	1,00			0,97				10431030001
	1,40			1,38				10431030002

M	min. $\frac{A}{T}$	E $\pm 0,25$	T $\pm 0,25$	A max.	C max.	 + 0,08	Distance minimale centre du trou / bord de la tôle	No.
<b>M4</b>	0,80	7,90	2,00	0,77	5,38	5,41	6,90	10431040000
	1,00			0,97				10431040001
	1,40			1,38				10431040002
<b>M5</b>	0,80	8,70	2,00	0,77	6,38	6,40	7,10	10431050000
	1,00			0,97				10431050001
	1,40			1,38				10431050002
<b>M6</b>	1,20	11,05	4,08	1,15	8,72	8,75	8,60	10431060000
	1,40			1,38				10431060001
	2,30			2,21				10431060002
<b>M8</b>	1,40	12,65	5,47	1,38	10,47	10,50	9,70	10431080001
	2,30			2,21				10431080002