



Self-clinching nuts made of hardened steel, suitable for use in metal sheets with hardnesses **up to HRB 80**.

M	min. 	E ± 0,25	T ± 0,25	A max.	C max.	 + 0,08	Distance minimale centre du trou / bord de la tôle	No.
M2	0,80	6,30	1,50	0,77	4,22	4,22	4,80	10430020000
	1,00			0,97				10430020001
	1,40			1,38				10430020002
M2,5	0,80	6,30	1,50	0,77	4,22	4,22	4,80	10430025000
	1,00			0,97				10430025001
	1,40			1,38				10430025002
M3	0,80	6,30	1,50	0,77	4,22	4,22	4,80	10430030000
	1,00			0,97				10430030001
	1,40			1,38				10430030002
M4	0,80	7,90	2,00	0,77	5,38	5,41	6,90	10430040000
	1,00			0,97				10430040001
	1,40			1,38				10430040002

M	min. 	E ± 0,25	T ± 0,25	A max.	C max.	 + 0,08	Distance minimale centre du trou / bord de la tôle	No.
V-SS M5	0,80	8,70	2,00	0,77	6,38	6,40	7,10	10430050000
	1,00			0,97				10430050001
	1,40			1,38				10430050002
M6	1,20	11,05	4,08	1,15	8,72	8,75	8,60	10430060000
	1,40			1,38				10430060001
	2,30			2,21				10430060002
M8	1,40	12,65	5,47	1,38	10,47	10,50	9,70	10430080001
	2,30			2,21				10430080002
	2,31			2,21				10430100001
M10	3,18	17,35	7,48	3,05	13,97	14,00	13,50	10430100002
M12	3,18	20,55	8,50	3,05	16,95	17,00	16,00	10430120001