





Einpressgewindebolzen nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten bis HRB 70.

M	min. 	L ± 0,40	E ± 0,40	 + 0,08	S max.	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
M2,5	1,00	6,00	4,10	2,50	1,95	5,40	10461025006
		8,00					10461025008
		10,00					10461025010
		12,00					10461025012
		15,00					10461025015
		18,00					10461025018
M3	1,00	6,00	4,60	3,00	2,10	5,60	10461030006
		8,00					10461030008
		10,00					10461030010
		12,00					10461030012
		15,00					10461030015
		18,00					10461030018
		20,00					10461030020
		22,00					10461030022
		25,00					10461030025
		30,00					10461030030
M4	1,00	6,00	5,90	4,00	2,40	7,20	10461040006
		8,00					10461040008
		10,00					10461040010
		12,00					10461040012
		15,00					10461040015
		18,00					10461040018
		20,00					10461040020
		22,00					10461040022
		25,00					10461040025
		28,00					10461040028
		30,00					10461040030
		35,00					10461040035
		38,00					10461040038

M	min. 	L ± 0,40	E ± 0,40	 + 0,08	S max.	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
M5	1,00	8,00	6,50	5,00	2,70	7,20	w
		10,00					10461050010
		12,00					10461050012
		15,00					10461050015
		18,00					10461050018
		20,00					10461050020
		22,00					10461050022
		25,00					10461050025
		38,00					10461050038
M6	1,60	10,00	8,20	6,00	3,00	7,90	10461060010
		12,00					10461060012
		15,00					10461060015
		18,00					10461060018
		20,00					10461060020
		22,00					10461060022
		25,00					10461060025
		38,00					10461060038
M8	2,40	12,00	9,60	8,00	3,70	9,60	10461080012
		15,00					10461080015
		18,00					10461080018
		20,00					10461080020
		22,00					10461080022
		25,00					10461080025
		28,00					10461080028
		30,00					10461080030
		35,00					10461080035
		38,00					10461080038

i Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.