



Einpressgewindebolzen aus gehärtetem Stahl, geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten bis HRB 85.

M	min. 	L ± 0,40	E ± 0,25	 + 0,13	S max.	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
M5	1,30	15,00	7,80	5,00	2,70	10,70	10475050015
		20,00					10475050020
		25,00					10475050025
		30,00					10475050030
		35,00					10475050035
		40,00					10475050040
		50,00					10475050050
M6	1,50	15,00	9,40	6,00	2,80	11,50	10475060015
		20,00					10475060020
		25,00					10475060025
		30,00					10475060030
		35,00					10475060035
		40,00					10475060040
		50,00					10475060050

M	min. 	L ± 0,40	E ± 0,25	 + 0,13	S max.	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
M8	2,00	15,00	12,50	8,00	3,50	12,70	10475080015
		20,00					10475080020
		25,00					10475080025
		30,00					10475080030
		35,00					10475080035
		40,00					10475080040
		50,00					10475080050
M10	2,30	15,00	15,70	10,00	4,10	13,70	10475100015
		20,00					10475100020
		25,00					10475100025
		30,00					10475100030
		35,00					10475100035
		40,00					10475100040
		50,00					10475100050



Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech
+ 0,6 mm.