



Einpressgewindebuchsen aus gehärtetem Stahl, geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 80**.

M	 min.	L + 0,05 - 0,13	B	Mindestvolle- windelänge F	H	 + 0,08	Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,02	6,00	4,19	3,20	4,80	4,22	6,00	10490030006
		8,00		4,00				10490030008
		10,00						10490030010
		12,00						10490030012
		14,00		6,50				10490030014
		16,00						10490030016
		18,00						10490030018
		20,00		9,50				10490030020
		22,00						10490030022
		25,00						10490030025
3,5M3	1,02	6,00	5,38	3,20	6,40	5,41	6,80	10490035006
		8,00		4,00				10490035008
		10,00						10490035010
		12,00						10490035012
		14,00		6,50				10490035014
		16,00						10490035016
		18,00						9,50
		20,00		10490035020				
		22,00		10490035022				
		25,00		10490035025				

M	 min.	L + 0,05 - 0,13	B	Mindestvolle- windelänge F	H	 + 0,08	Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M4	1,27	8,00	7,10	4,00	7,90	7,14	8,00	10490040008
		10,00						10490040010
		12,00		5,00				10490040012
		14,00						10490040014
		16,00		6,50				10490040016
		18,00		9,50				10490040018
		20,00						10490040020
		22,00						10490040022
		25,00						10490040025
M5	1,27	8,00	7,10	4,00	7,90	7,14	8,00	10490050008
		10,00						10490050010
		12,00		5,00				10490050012
		14,00						10490050014
		16,00		6,50				10490050016
		18,00		9,50				10490050018
		20,00						10490050020
		22,00						10490050022
		25,00						10490050025

 Buchsen mit Gewinde 3,5M3 bieten eine größere Wand-
dicke für die Gewindegröße M3.