


Einpressmuttern aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie) speziell für den Einsatz in dünnen Blechen aus Aluminium mit Härten **bis HRB 70**.

M	min. 	H	A max.	C max.	 + 0,08	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
<b>M2</b>	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440020001
	2,32		2,30				10440020002
<b>M2,5</b>	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440025001
	2,32		2,30				10440025002
<b>M3</b>	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440030001
	2,32		2,30				10440030002

M	min. 	H	A max.	C max.	 + 0,08	Mindest- abstand Lochmittel/ Blechrand	Nr.
<b>M4</b>	1,53	7,90	1,53	7,35	7,37	7,20	10440040001
	2,32		2,30				10440040002
<b>M5</b>	1,53	8,70	1,53	7,90	7,92	8,00	10440050001
	2,32		2,30				10440050002
<b>M6</b>	3,18	9,50	3,05	8,72	8,74	8,80	10440060003
	3,96		3,84				10440060004
	4,75		4,63				10440060005