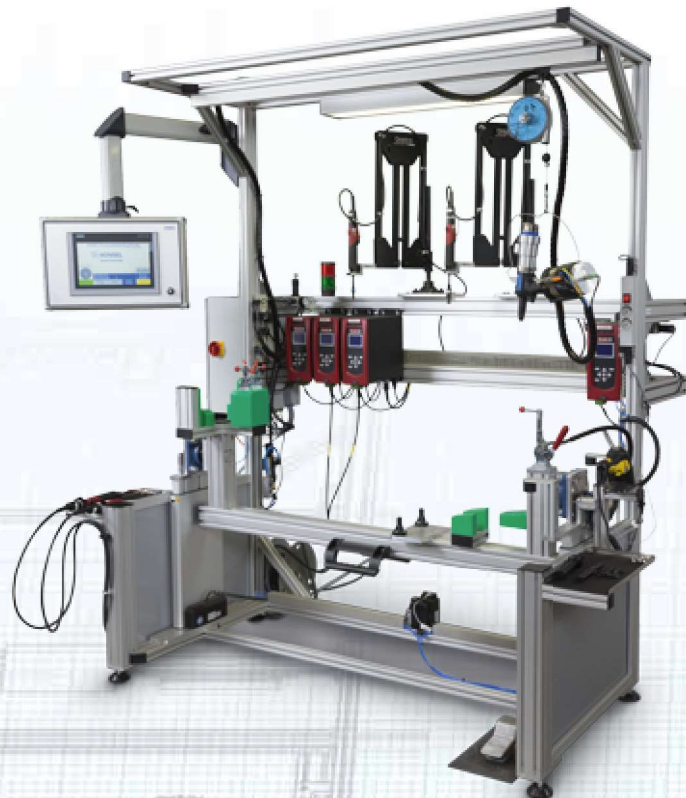


Handarbeitsplatz für die halbautomatische Verarbeitung von Verbindungselementen:

- Prozessüberwachung durch **HONSEL DMSD**
- variabel ausbaubar auf bis zu fünf Handsetzgeräte
- ergonomisch durch höhenverstellbare Arbeitsfläche
- manuelle Dreheinheit für linke und rechte Bauteile
- DMC Auslesegerät
- Signalleuchte (i.O. vs. n.i.O.)
- LED Beleuchtung für den Arbeitsbereich





„Alles aus einer Hand“ ist die Maxime, mit der **HONSEL** nicht nur die Produktion von Verbindungselementen steuert, sondern auch die Planung, den Bau und die Inbetriebnahme von prozesssicheren Lösungen für die Verarbeitung der **HONSEL** Produkte anbietet. Das Spektrum reicht vom halbautomatischen Handarbeitsplatz bis hin zur vollautomatischen Fertigungszelle, in der die unterschiedlichsten Handlungsabläufe unter Zuhilfenahme der eigenen Steuerungsautomatik **HONSEL DMSD** abgebildet werden.

HONSEL kennt die Arbeitsabläufe im Automotivesektor und setzt diese Erfahrung ein, um Automationslösungen zu entwickeln, die maßgeschneidert sind auf die Bedürfnisse der Kunden.

Beispiel einer automatisierten Montagelinie zum Vereinzeln, Zuführen und Setzen von **HONSEL** coils und **HONSEL** blindnietschrauben

- Bauteilerkennung (Data Matrix Code)
- Vereinzlung und Zuführung von **HONSEL** blindnietschrauben
- Prozessüberwachtes Setzen von **HONSEL** blindnietschrauben
- Vereinzlung und Zuführung von **HONSEL** coils
- Prozessüberwachtes Setzen von **HONSEL** coils (M8 x 1.5, M10 x 1.5, M14 x 1.5)
- Automatisches Zapfenbrechen (inkl. Abfuhr der Zapfen)
- Transfersystem
- insgesamt 6 Stationen



HONSEL plant, entwickelt und baut auch robotergesteuerte Automationslösungen

